

Серии	Описание
NIMAX-CT	Хромированные полые штоки Марка стали: E355, P460N / OD: Ø12 - 140 мм

Аналоги марок сталей

EN	Werkstoff	DIN	B.S.	UNI	JIS	GOST	AISI SAE ASTM
E355	1.0580	St52	CF55	Fe510	STKM19A	St6sp	1524 / 1024
P460N	1.8905	StE460	55C	FeE460KG	-	18G2AF	-
C45E	1.1191	Ck45	080M46	C45	S45C	45	1045

Химический состав - % от веса

Марка стали	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu	N
E355	макс. 0.22	макс. 0.55	макс. 1.60	макс. 0.025	макс. 0.040	-	-	-	-	-	-
P460N	макс. 0.20	макс. 0.60	1.00 - 1.70	макс. 0.025	макс. 0.020	макс. 0.30	макс.0.10	макс. 0.80	макс. 0.20	макс. 0.70	макс. 0.020
C45E	0.42 ÷ 0.55	макс. 0.40	0.50 ÷ 0.80	макс. 0.035	макс. 0.035	макс. 0.40	макс. 0.10	-	-	-	-

Механические свойства

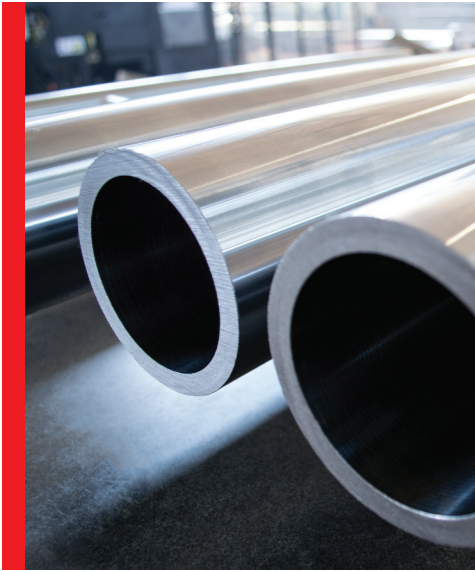
Марка стали	Прочность на разрыв R_m N/мм ²	Предел текучести $R_{p0.2}$ N/мм ²	Ударная Вязкость KV J	Удлинение A_5 %	Твердость *** Brinell N/мм ²	Норма
E355+SR	мин. 580	мин. 450	(27 J / -20° C) **	мин. 10	мин. 175	EN 10305-1
E355+C	мин. 640	мин. 540	-	мин. 4	мин. 185	EN 10305-2
P460N+N	560 - 730	мин. 460 *	27 J / -20° C	мин. 19	170 - 220	EN 10216-3
C45E+N	мин. 540	мин. 340	-	мин. 18	мин. 163	EN 10305-1

SR = с отжигом, N = нормализованная, C = холоднотянутая

* Толщина стенки ≤ 12 мм

** под запрос

*** Уровень твердости только для справки



Серии **NIMAX 120-CT** - E355+SR / P460N+N

Наружный Диаметр - OD	Ø12 - 140 мм
Внутренний Диаметр - ID	см. Стандартный диапазон размеров
Допуск - OD	ISO f7 / ISO f8 / другой, по запросу
Овальность - OD	макс. 1/2 от допуска на диаметр
Стандартные длины	5000 - 7500 мм / по запросу, специальные длины или заготовки
Шероховатость - OD	Ra: макс. 0.20 µm
Толщина слоя хрома	OD < 20 мм: мин. 15 µm OD ≥ 20 мм: мин. 20 µm
Микротвердость слоя хрома	мин. 900 HV0.1
Прямолинейность	макс. 0.25 мм/1000 мм

- ✓ Поверхность штоков с твердым хромированием, придает стойкости к коррозии и к износу, уменьшает трение, улучшает прочность а также, за счет стойкости к истиранию обеспечивает хорошую удерживаемость масла.
- ✓ Заменяет хромированные поршневые штоки в системах, где общий вес должен быть сведен к минимуму.
- ✓ Гладкий внешний вид хромированной поверхности является результатом внимательной подготовки перед покрытием стальных штоков хромом.

Таблица размеров - допуск

Диаметр мм	ISO f7 µm	ISO f8 µm	Диаметр мм	ISO f7 µm	ISO f8 µm
10 < Ø ≤ 18	-16 / -34	-16 / -43	50 < Ø ≤ 80	-30 / -60	-30 / -76
18 < Ø ≤ 30	-20 / -41	-20 / -53	80 < Ø ≤ 120	-36 / -71	-36 / -90
30 < Ø ≤ 50	-25 / -50	-25 / -64	120 < Ø ≤ 140	-43 / -83	-43 / -106

Стандартный диапазон размеров

Наружный Диаметр мм	12	16	20	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	63	65	70	75	80	85	90	100	110	120	140
Внутренний Диаметр мм	8	10	14	15	16	15	16	25	20	25	30	35	40	43	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
	-	-	15	18	-	20	20	20	25	30	35	40	45	53	50	55	60	65	75	75	85	95	-	-
	-	-	-	20	-	-	-	-	30	35	40	45	50	-	55	60	65	70	-	80	90	-	-	-
Толщина стенки мм	2	3	3	5	6	7.5	8	5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	-	-	2.5	3.5	-	5	6	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	5	7.5	7.5	7.5	7.5	5	7.5	7.5	7.5	-	-
	-	-	-	2.5	-	-	-	-	5	5	5	5	5	-	5	5	5	5	-	5	5	-	-	-

По запросу, можем предоставить различные уровни коррозионной стойкости

Диаметр мм	Стандартный продукт NIMAX 120-CT	Средний уровень устойчивости к коррозии NIMAX 200-CT	Высокая коррозионная стойкость NIMAX 500-CT (только по запросу)
Ø < 20	рейтинг 9 после 72 ч. в NSS	-	-
Ø ≥ 20	рейтинг 9 после 120 ч. в NSS	рейтинг 9 после 200 ч. в NSS	рейтинг 9 после 500 ч. в NSS

Тестирование в нашей собственной лаборатории в соответствии с ISO 9227, оцениваются в соответствии с ISO 10289. По запросу мы можем протестировать нашу продукцию в туманной камере AASS.